

**TECHNISCHES-INFORMATIONSBLATT (TIB)****Universalspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

**1. Bezeichnung des Unternehmens**

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische-Informations-Blatt bereitstellt

Lieferant: LS CHEMIE GmbH  
Essener Str. 60  
42327 Wuppertal

Auskunft gebender Bereich: Sicherheit  
Telefon: +49 (0)202-80433  
Telefax: +49 (0)202-80487  
Notrufnummer: +49 (0)202-80433 (während unserer Geschäftszeiten)

Email Adresse: sicherheitsdatenblatt@ls-chemie.de  
Internet: www.ls-chemie.de

**2. Produkteigenschaften**

2K-Universalspachtel mit breitem Anwendungsbereich. Kann als Grob- und Feinspachtel verarbeitet werden. Seine hohe Thixotropie und sein gutes Standvermögen sorgen auch an senkrechten Flächen für gute Verarbeitbarkeit. Geringe Nachhärtung, leicht schleifbar. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf galvanisch verzinktem Stahlblech, feuerverzinktem Karosserieblech, Stahlblech, Aluminium, Holz und GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis.

**3. Anwendungsbereich**

Autoreparatur und Industrie.

**4. Chemische Basis**

Universalspachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.  
Härter: Benzoylperoxid

**5. Gebrauchsanweisung**

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet. Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer oder anderen säurehärtenden Untergründe.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

**TECHNISCHES-INFORMATION-S-BLATT (TIB)****Universalspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

**6. Topfzeit**

Mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsproblemen und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

**7. Mischung**

100 Gewichtsteile Universalspachtel

2 Gewichtsteile Härterpaste

**8. Verarbeitungstemperatur**

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

**9. Entsorgung**

Nach den restlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

**10. Schleifen**

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

**11. Lagerstabilität**

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.