

TECHNISCHES-INFORMATION-S-BLATT (TIB)**Metallspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

1. Bezeichnung des Unternehmens

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische-Information-S-Blatt bereitstellt

Lieferant: LS CHEMIE GmbH
Essener Str. 60
42327 Wuppertal

Auskunft gebender Bereich: Sicherheit
Telefon: +49 (0)202-80433
Telefax: +49 (0)202-80487
Notrufnummer: +49 (0)202-80433 (während unserer Geschäftszeiten)

Email Adresse: sicherheitsdatenblatt@ls-chemie.de
Internet: www.ls-chemie.de

2. Produkteigenschaften

Aluminiumhaltiger 2K-Polyesterspachtel zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu oder Eisen. Gusslunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden.
Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch; zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar.
Bemerkenswert hohe Wärmebeständigkeit ohne Haftungsverlust:
- ca. 30 Minuten bei 220 °C.-
Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Alu- oder Eisenguß.

3. Anwendungsbereich

Autoreparatur und Industrie.

4. Chemische Basis

Metallspachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Aluminiumpulver.
Härter: Benzoylperoxid

5. Gebrauchsanweisung

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen.
Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 1% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 10 Minuten verarbeitet. Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes und galvanisch verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

TECHNISCHES-INFORMATION-S-BLATT (TIB)**Metallspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

6. Topfzeit

Mit ca. 1 % Härter: 10 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

7. Mischung

100 Gewichtsteile Metallspachtel

1 Gewichtsteile Härterpaste

8. Verarbeitungstemperatur

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

9. Entsorgung

Nach den restlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

10. Schleifen

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

11. Lagerstabilität

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **6 Monate**.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.