

TECHNISCHES-INFORMATIONSBLATT (TIB)**Feinspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

1. Bezeichnung des Unternehmens

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische-Informations-Blatt bereitstellt

Lieferant: LS CHEMIE GmbH
Essener Str. 60
42327 Wuppertal

Auskunft gebender Bereich: Sicherheit
Telefon: +49 (0)202-80433
Telefax: +49 (0)202-80487
Notrufnummer: +49 (0)202-80433 (während unserer Geschäftszeiten)

Email Adresse: sicherheitsdatenblatt@ls-chemie.de
Internet: www.ls-chemie.de

2. Produkteigenschaften

Äußerst porenarmer feiner 2K-Universalspachtel für alle Untergründe. Kann als Grob- und Feinspachtel verarbeitet werden. Geringe Nachhärtung, leicht schleifbar auch nach mehreren Tagen. Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen, insbesondere auf galvanisch verzinktem Blech, feuerverzinktem Karosserieblech, Stahlblech, Aluminium, Holz und GFK-Karosserieteilen auf Polyesterbasis.

3. Anwendungsbereich

Autoreparatur und Industrie.

4. Chemische Basis

Feinspachtel: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel & Pigmente
Härter: Benzoylperoxid

5. Gebrauchsanweisung

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet. Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind Wash-Primer oder anderen säurehärtenden Untergründe.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

TECHNISCHES-INFORMATIONEN-BLATT (TIB)**Feinspachtel**

Ausgabedatum: 25.10.2017

Überarbeitet: 10.11.2016

6. Topfzeit

Mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht; unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsproblemen und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

7. Mischung

100 Gewichtsteile Feinspachtel
2 Gewichtsteile Härterpaste

8. Verarbeitungstemperatur

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.
Nicht unter +5 °C verarbeiten!

9. Entsorgung

Nach den restlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

10. Schleifen

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

11. Lagerstabilität

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.