

TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)**Acryllack Seidenmatt**

Ausgabedatum: 19.07.2019

Version:
19.07.2019**1. Bezeichnung des Unternehmens**

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische - Informations - Blatt bereitstellt

Lieferant: LS CHEMIE GmbH
Essener Str. 60
42327 Wuppertal

Auskunft gebender Bereich: Sicherheit
Telefon: +49 (0)202-80433

Notrufnummer: +49 (0)202-80433 (während unserer Geschäftszeiten)

Email Adresse: sicherheitsdatenblatt@ls-chemie.de
Internet: www.ls-chemie.de

2. Verwendungszweck

Schnelltrocknender, halbgänzender 1K-Acryllack für die Ganz- und Teillackierung von Fahrzeugen und Maschinen.

3. Charakteristik

Bindemittelbasis: Acryl-Copolymer
Festkörper: 45 - 50 Gew.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211): 130 - 150 s 4 mm
Spez. Gew. (DIN 51 757): 1,0 - 1, 2 kg / l
Glanzgrad (DIN 67 530): 50 - 60 % / 60° (halbglanz)

4. Eigenschaften

- Kurze Trockenzeit
- Elektrostatisch verarbeitbar
- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 70 °C; Kurzzeitbelastung: 130 °C
- Haftung (DIN 53 151):
Stahl: Gt 0 - 1 (gut); PVC: Gt 0 (sehr gut)

Lagerung: Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 3 Jahre lagerfähig.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)**Acryllack Seidenmatt**

Ausgabedatum: 19.07.2019

Version:
19.07.2019**5. Verarbeitungshinweise****Verarbeitungs-
bedingungen**

Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Untergrundvorbehandlung:

Blanke Metalle: Reinigen, anschleifen und entfetten mit
LS CHEMIE Silikonentferner.
1K-Altackierungen: restlos entfernen (abschleifen, abbeizen)
2K-Altackierungen: anschleifen und entfetten mit
LS CHEMIE Silikonentferner.

Auftragsverfahren:

Luft / Fließbecher

HVLP

Druck [bar]

4 - 5

2,5 - 3

Düse [mm]

1,3 - 1,5

1,3 - 1,4

Spritzgänge

2 - 4

2 - 4

Verdünnung

25 - 30 %

25 - 30 %

Trocknung

Objekttemperatur 20 °C

Objekttemperatur 60 °C

staubtrocken

10 - 15 Min.

griffest

20 - 25 Min.

montagefest

1 - 2 h

30 Min.

überlackierbar

15 Min.

Die Endhärte wird nach 2 Tagen (20 °C) erreicht.

Verdünnung:

LS CHEMIE Acrylverdünnung

Aufbauvorschläge:**Eisen, Stahl:**

Grundierung: LS CHEMIE 1K Grundierung, Art.Nr. GR-1K-7035-03
oder Art.Nr. 05232

(Schichtdicke: 25 - 30 µm);

alle LS CHEMIE 2K-Grundierungen sind ebenfalls geeignet

Decklackierung: (Schichtdicke: 30 - 40 µm)

PVC:

Grundierung:

Schichtdicke: 20 - 25 µm

Decklackierung:

Schichtdicke: 20 - 25 µm

Theoret. Ertragsfähigkeit:11 - 12 m² / kg (bei 20 µm Trockenschichtdicke)**6. Besondere Hinweise****Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit geeigneter Verdünnung reinigen.

Entsorgung:

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS).
Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert
sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen
müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.