

**TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)****ZSP1- 1K Zinkstaubprimer feuchtigkeitshärtend**

Ausgabedatum: 28.10.2019

Version: d 7/0516

**1. Bezeichnung des Unternehmens**

Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische - Informations - Blatt bereitstellt

Lieferant: LS CHEMIE GmbH  
Essener Str. 60  
42327 Wuppertal

Auskunft gebender Bereich: Sicherheit  
Telefon: +49 (0)202-80433  
Telefax: +49 (0)202-80487  
Notrufnummer: +49 (0)202-80433 (während unserer Geschäftszeiten)

Email Adresse: sicherheitsdatenblatt@ls-chemie.de  
Internet: www.ls-chemie.de

**1. Verwendungszweck**

Anorganische Ethylsilikat-Zinkstaubbeschichtung gemäß DIN EN ISO 12944. Durch seine extrem hohe Salzsprüh- und Schwitzwasserbeständigkeit kann das Produkt als Korrosionsbeschichtung ohne nachfolgende Deckbeschichtung oder als Korrosionsschutzgrundierung mit geeigneten Deckbeschichtungen verwendet werden. Bei Einhaltung einer Trockenschichtdicke unter 20 µm kann das Produkt als Schweißprimer verwendet werden.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen








## TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)

### ZSP1- 1K Zinkstaubprimer feuchtigkeitshärtend

Ausgabedatum: 28.10.2019

Version: d 7/0516

#### 2. Verarbeitungshinweise

	<b>Mischungsverhältnis</b> Härter	nach Gewicht Lack : Härter		nach Volumen Lack : Härter			
	--	--		--			
	<b>Härter</b>	--					
	<b>Topfzeit</b>	--					
	<b>Verdünnung</b> LSV-ZSP-01						
	<b>Spritzviskosität</b> Fließbecher	<b>Airmix / Airless</b>					
	18 - 22 s 4 mm DIN	20 - 25 s 4 mm DIN					
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Verdünnung</b>	
	Fließbecher / HVLP	--	2,0 - 3,0	1,5	--	3 - 10 %	
	Airmix / Airless	--	120 - 250	0,33 - 0,58	--	0 - 5 %	
	Streichen, Rollen (nur für kleine Flächen empfehlenswert)	--	--	--	--	0 %	
	<b>Trocknungszeit</b> Härter	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	--	20 °C (rel. Luftf.)	5 - 15 min	--	--	--	mit sich selbst nach 2 - 3 h, ansonsten nach 24 h
	--	60 °C	--	--	--	--	mit sich selbst nach 30 min

Mit Folgebearbeitung nach 24 h überlackierbar. Regenfest nach 30 min bei 20 °C. Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen erreicht.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen

**TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)****ZSP1- 1K Zinkstaubprimer feuchtigkeitshärtend**

Ausgabedatum: 28.10.2019

Version: d 7/0516

**3. Hinweise**

<b>Charakteristik:</b>	Bindemittelbasis:	Ethylsilikat
	Festkörper (Gew.%):	86 - 88
	Festkörper (Vol.%):	57 - 59
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	20 - 25
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	2,7 - 2,9
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	< 10 matt
<b>Eigenschaften:</b>	Kurze Trockenzeit Hohe Füllkraft Salzprühtest bei 70 µm über 1000 h Schwitzwassertest bei 70 µm über 1000 h Sichere Applizierbarkeit Gleitreibungskoeffizient $\mu$ nach DIN 51131 (Reibbeiwert) = 0,5 Temperaturbeständigkeit bis 450 °C Haftung auf gestrahltem Stahl	
<b>Theoretische Ergiebigkeit:</b>	20,5 - 24,7 m <sup>2</sup> /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke 58,1 - 60,2 m <sup>2</sup> /l bei 10 µm Trockenschichtdicke	
<b>Lagerung:</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig	
<b>VOC-Gesetzgebung:</b>	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 360 g/l	
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Zur Aushärtung benötigt ZSP1-1K Zinkstaubprimer Luftfeuchtigkeit. Ideale Verhältnisse liegen zwischen 50 - 98 % rel. Feuchte vor. Unter 50 % verlangsamt sich die Härtung erheblich. In diesen Fällen sollte für künstliche Luftbefeuchtung gesorgt werden, bzw. nach Erreichen des Staubtrockengrades kann die Oberfläche mit Wasser besprüht werden.  Verarbeitungstemperatur -5 bis +50 °C. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen (DIN EN ISO 12944-7).	
<b>Untergrundvorbehandlung:</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen!  Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original Metalluntergrund durchgeführt werden	

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen

**TECHNISCHES - INFORMATIONS - BLATT (TIB)****ZSP1- 1K Zinkstaubprimer feuchtigkeitshärtend**

Ausgabedatum: 28.10.2019

Version: d 7/0516

Stahl:

- Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ gemäß DIN EN ISO 12944-4,  
Rauheitsgrad mittel (G) gemäß DIN EN ISO 8503-1

**Aufbauvorschläge:**

3-Schicht-Aufbau (Beispiel Korrosionsschutzkategorie C4 Hoch nach DIN EN ISO 12944)

Stahl:

Grundierung: ZSP1 -1 K Zinkstaubprimer mit 60 µm Trockenschichtdicke

Zwischenschicht: 2K Epoxy-Grundierung mit 160 µm Trockenschichtdicke

Decklackierung: 2K Polyurethan Lack mit 60 µm Trockenschichtdicke

**Besondere Hinweise:**

Weitere Lackieraufbauten gemäß Korrosionsschutzkategorien nach DIN EN ISO 12944 sind auf Anfrage erhältlich!

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Achtung: Vor Aufbringung von weiteren Deckbeschichtungen muss das Produkt vollständig ausgehärtet sein, da durch die Deckbeschichtung der zur Härtung notwendige Feuchtigkeitzutritt weitgehend verhindert wird.

Schichtstärken von über 80 µm trocken in einer Schicht sind zu vermeiden, da ansonsten die Gefahr von Rissbildungen besteht.

**Reinigung der Werkzeuge:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünnung reinigen .

**Entsorgung:**

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS).

Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein.

Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen